

Приложение 2. Рабочие программы профессиональных модулей

Приложение 2.1
к ОПОП-П по профессии
35.01.28 Мастер столярного и
мебельного производства

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

«ПМ.01 Изготовление столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов»

Обязательный профессиональный блок

2023 год

СОДЕРЖАНИЕ

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ

ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

«ПМ.01 Изготовление столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов»

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен освоить основной вид деятельности Изготовление столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Изготовление столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов
ПК 1.1	Осуществлять подготовку материалов, рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования, необходимых для изготовления столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов.
ПК 1.2	Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку деталей столярных и мебельных изделий
ПК 1.3	Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку шаблонов и приспособлений для производства столярных и мебельных изделий
ПК 1.4	Выполнять столярные соединения
ПК 1.5	Ремонтировать и реставрировать столярные и мебельные изделия
ПК 1.6	Конструировать столярные изделия и мебель

1.1.3. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Владеть навыками	Н 1.1.01	подготовки материалов, рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования, необходимых для изготовления столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов
	Н 1.2.01	подбора и раскроя заготовок, механической обработки деталей столярных и мебельных изделий
	Н 1.3.01	подбора и раскроя заготовок, механической обработки шаблонов и приспособлений для производства столярных и мебельных изделий
	Н 1.4.01	выполнения столярных соединений

	Н 1.5.01	ремонта и реставрации столярных и мебельных изделий
	Н 1.6.01	конструирования столярных изделий и мебели
	Н 1.7.01	конструирования столярных изделий и мебели с использованием цифровых технологий
Уметь	У 1.1.01	подготавливать рабочую зону универсального деревообрабатывающего станка согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности
	У 1.1.02	выбирать приспособления и дереворежущий инструмент, необходимые для осуществления технологической операции и контроля качества простых деталей и изделий из древесины в соответствии с технологической картой
	У 1.1.03	определять пригодность к работе дереворежущего инструмента в соответствии с инструкциями по эксплуатации
	У 1.1.04	читать простые чертежи деталей из древесины
	У 1.2.01	применять правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении столярных работ
	У 1.2.02	подналаживать и применять в работе станки, инструмент и оборудование для производства столярных работ
	У 1.2.03	производить подготовку и разметку заготовок для деталей
	У 1.2.04	выполнять раскрой древесины и древесных материалов
	У 1.2.05	выполнять основные операции по обработке древесины и древесных материалов ручным инструментом
	У 1.2.06	выполнять основные операции по первичной и чистовой обработке древесины и древесных материалов электрифицированным инструментом и на деревообрабатывающих станках
	У 1.3.01	применять правила безопасности труда и производственной санитарии в производственных помещениях
	У 1.3.02	подналаживать и применять в работе станки, инструмент и оборудование для изготовления шаблонов и приспособлений
	У 1.3.03	подбирать необходимые материалы для изготовления шаблонов и приспособлений
	У 1.3.04	размечать заготовки для деталей шаблонов и приспособлений

	У 1.3.05	производить раскрой заготовок для деталей шаблонов и приспособлений
	У 1.3.06	производить механическую обработку заготовок для деталей шаблонов и приспособлений
	У 1.4.01	выполнять соединения деталей шаблонов и приспособлений
	У 1.4.02	устанавливать на шаблоны и приспособления арматуру и фурнитуру
	У 1.4.03	приготавливать столярные клеи
	У 1.4.04	выполнять сборочные соединения различных видов
	У 1.4.05	определять степень точности обработки деталей при выполнении столярных соединений
	У 1.4.06	производить промежуточную отделку деталей и узлов
	У 1.5.01	производить технический уход, проверку и ремонт шаблонов и приспособлений
	У 1.5.02	устранять дефекты, выравнивать, шлифовать, зачищать поверхности
	У 1.5.03	устанавливать крепежную арматуру и фурнитуру
	У 1.5.04	определять основные виды дефектов, производить ремонт и реставрацию столярных изделий и мебели
	У 1.5.05	проверять качество выполнения столярных работ
	У 1.6.01	классифицировать шаблоны и приспособления по виду и назначению
	У 1.6.02	разрабатывать конструкции шаблонов и приспособлений
	У 1.6.03	классифицировать столярные изделия и мебель по назначению и виду
	У 1.6.04	разрабатывать конструкции столярных изделий и мебели
	У 1.6.05	определять форму, рассчитывать и определять функциональные и конструктивные размеры столярных изделий и мебели
Знать	З 1.1.01	основы техники и технологии деревообрабатывающего производства
	З 1.1.02	основные породы древесины, пороки древесины
	З 1.1.03	назначение, устройство и технические характеристики универсальных деревообрабатывающих станков
	З 1.1.04	приемы безопасной работы на универсальных деревообрабатывающих станках
	З 1.1.05	виды, назначение и заводское обозначение дереворежущего инструмента
	З 1.1.06	требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и

	электробезопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты
3 1.2.01	правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении столярных работ
3 1.2.02	устройство, правила подналадки и эксплуатации станков, инструмента и оборудования, применяемого при производстве столярных работ
3 1.2.03	приемы подготовки и разметки заготовок для деталей
3 1.2.04	способы раскроя древесины и древесных материалов
3 1.2.05	основные операции по обработке древесины и древесных материалов ручным инструментом: пиление, сверление, долбление, строгание, шлифование
3 1.2.06	основные операции и приемы работы по обработке древесины и древесных материалов электрифицированным инструментом и на деревообрабатывающих станках: пиление, фрезерование, сверление, точение, строгание, долбление, шлифование
3 1.3.01	правила безопасности труда и производственной санитарии в производственных помещениях по изготовлению шаблонов и приспособлений
3 1.3.02	устройство, правила подналадки и эксплуатации станков, инструмента и оборудования для изготовления шаблонов и приспособлений
3 1.3.03	характеристики материалов, применяемых для изготовления шаблонов и приспособлений
3 1.3.04	приемы разметки заготовок для деталей шаблонов и приспособлений
3 1.3.05	способы раскроя заготовок для деталей шаблонов и приспособлений
3 1.3.06	способы механической обработки заготовок для деталей шаблонов и приспособлений
3 1.4.01	способы выполнения соединений деталей, шаблонов и приспособлений
3 1.4.02	приемы установки крепежной арматуры и фурнитуры на столярные и мебельные изделия
3 1.4.03	приемы промежуточной обработки деталей и узлов
3 1.4.04	способы приготовления столярных клеев
3 1.4.05	технологии предварительной (узловой) сборки вручную и в сборочных ваймах
3 1.4.06	виды сборочных соединений
3 1.5.01	порядок и правила проведения технологических испытаний шаблонов и приспособлений

	3 1.5.02	порядок и правила технического ухода, проверки и ремонта шаблонов и приспособлений
	3 1.5.03	степени точности обработки деталей при выполнении столярных соединений
	3 1.5.04	способы выполнения столярной подготовки деталей, сборочных единиц и изделий из древесины под отделку и облицовку: устранение дефектов, выравнивание, шлифование, зачистку
	3 1.5.05	способы установки крепежной арматуры и фурнитуры
	3 1.5.06	основные виды дефектов, способы ремонта и реставрации столярных изделий и мебели
	3 1.5.07	правила проверки качества выполнения столярных работ
	3 1.6.01	классификацию шаблонов и приспособлений для изготовления столярных и мебельных изделий по виду и назначению
	3 1.6.02	методы разработки конструкций шаблонов и приспособлений для изготовления столярных и мебельных изделий
	3 1.6.03	классификацию столярных изделий и мебели по назначению и виду
	3 1.6.04	основные технологические приемы разработки конструкций столярных изделий и мебели
	3 1.6.05	основные принципы формообразования, приемы определения функциональных и конструктивных размеров столярных изделий и мебели

1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов 384

в том числе в форме практической подготовки 312ч.

Из них на освоение МДК.01.01 – 88ч.

в том числе самостоятельная работа - 0 ч.

практики, в том числе учебная - 288ч.

производственная – 0 ч.

Промежуточная аттестация – 8ч.

2. Структура и содержание профессионального модуля

2.1. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных и общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	В т.ч. в форме	Объем профессионального модуля, ак. час.					
				Обучение по МДК				Практики	
				Всего	В том числе			Промежуточная аттестация	Учебная
	Лабораторных и практических занятий	Самостоятельная работа							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОК 01 ОК 09 ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4 ПК 1.5 ПК 1.6	Раздел 1. Технология столярных и мебельных работ	88	24	88	24	–	–	–	–
	Учебная практика	288	288					288	
	Производственная практика	–	–						–
	Промежуточная аттестация (ПМ)	8		8			8		
	Всего:	384	312	96	24	–	8	288	–

2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ)

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия	Объем, акад. ч / в том числе в форме практической подготовки, акад ч	Код ПК, ОК	Код Н/У/З
1	2	3	4	5
Раздел 1. Технология столярных и мебельных работ		88/24		
МДК 01.01 Технология столярных и мебельных работ		88/24		
Тема 1.1. Правила безопасности труда и организация рабочего места при изготовлении мебельных и столярных изделий	Содержание	4	ОК 01 ОК 09 ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3	Уо 01.01 Уо 01.03 Уо 01.06 Уо 01.07 Уо 01.08 Уо 01.09 Зо 01.01 Зо 01.02 Зо 01.03 Зо 01.04 Зо 01.05 Зо 01.06 Уо 09.01 Уо 09.04 Зо 09.03 Н 1.1.01 Н 1.2.01 У 1.1.01 У 1.1.03 У 1.2.01 З 1.1.01 З 1.1.04
	Основные положения об охране труда. Основы трудового законодательства. Инструктирование. Виды инструктажей. Особенности организации рабочего места, требования к спецодежде, защитным приспособлениям.			
	В том числе практических занятий	2		
	Практическое занятие: Рабочее место столяра	2		

				3 1.1.06 У 1.2.01 3 1.2.01 У 1.3.01 3 1.3.01
Тема 1. 2. Выполнение подготовительных работ при изготовлении столярных и мебельных изделий (материалы и инструменты)	Содержание	2	ОК 01 ОК 09 ПК 1.1	3о 01.01 3о 01.02 3о 01.03 3о 01.04 3о 01.05 3о 01.06 Уо 09.01 Уо 09.04 3о 09.03 3 1.1.02 3 1.1.05
	Отбирать, сортировать материалы и сопутствующие детали по цвету, размеру, назначению. Вырезать недопустимые стандартом пороки древесины Контролировать заточку инструментов, хранить и ухаживать за инструментом Подготавливать и эксплуатировать электрифицированный инструмент и машины (пилы, дрели, машины для распиловки древесины и т.д.) Хранить инструмент и ухаживать за инструментом, приспособлениями, машинами (смазывать, очищать и т.п.)			
	В том числе практических занятий			
Тема 1.3. Контроль организации и качества работ	Содержание	2	ОК 01 ОК 09 ПК 1.1 ПК 1.2	3о 01.01 3о 01.02 3о 01.03 3о 01.04 3о 01.05 3о 01.06 Уо 09.01 Уо 09.04 3о 09.03 3 1.1.02 3 1.2.03 3 1.2.04 3 1.2.05 3 1.2.06
	Общие сведения о видах контроля, осуществляемого в ходе выполнения подготовительных работы изготовления столярных и мебельных изделий (материалы и инструменты) Контроль выполнения технологии работ при изготовлении столярных и мебельных изделий (последовательность выполнения работ) Требования к качеству работ на каждом этапе технологического цикла (определять степень точности обработки деталей по классу шероховатости поверхности: неровности, риски, ворсистость, мшистость. Устранять пороки древесины, дефекты обработки)			
	В том числе практических занятий			

Тема 1.4. Основные технологические операции ручной обработки древесины и древесных материалов	Содержание	8	ОК 01 ОК 09 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4 ПК 1.5	Уо 01.01
	Назначение и применение резания: способы, виды резания древесины. Шероховатость поверхности древесины. Качество обработки резанием.			Уо 01.03
	Технология разметки. Назначение, применение разметки. Последовательность выполнения разметки в зависимости от выбранного способа.			Уо 01.06
	Технология ручного пиления древесины. Пиление. Виды пиления, инструмент.			Уо 01.07
Приемы ручного пиления и при помощи и электрифицированного инструмента.				Уо 01.08
Технология строгания плоских поверхностей. Инструмент, виды строгания.				Уо 01.09
Приемы и правила строгания в зависимости от инструмента.				Зо 01.01
Технология строгания профильных поверхностей. Инструмент, виды строгания. Приемы и правила строгания в зависимости от инструмента.				Зо 01.02
Технология долбления и резания стамеской. Назначение и применение долбления и резания. Приемы долбления долотами и резания стамесками. Работа электрическими долбежными инструментами.				Зо 01.03
Технология сверления древесины. Назначение сверления, инструмент, сверла, приемы сверления в зависимости от инструмента.				Зо 01.04
Выявление и устранение возможных дефектов обработки древесины и способы их устранения. Контроль качества выполнения работ.				Зо 01.05
Вспомогательные инструменты, приспособления: назначение, виды инструмента, технические требования. Способы хранения.				Зо 01.06
В том числе практических занятий	2			Уо 09.01
Практическое занятие: Основы теории резания древесины; Разметочный инструмент его название и назначение;	2			Уо 09.04
				Зо 09.03
				Н 1.2.01
				Н 1.3.01
				Н 1.4.01
				Н 1.5.01
				У 1.3.02
				У 1.3.06
				У 1.4.01
				У 1.4.06
				У 1.5.01
				У 1.5.05
				З 1.2.04
				З 1.2.05
				З 1.2.06
				З 1.3.02
				З 1.3.06
				З 1.4.01
				З 1.4.06
				З 1.5.01

	<p>Ручное строгание; Инструмент для плоскостного и профильного строгания его название и назначение; Ручное пиление, инструмент, назначение; Ручное долбление и резанье стамеской; Ручное сверление, виды свёрл, приёмы сверления.</p>			З 1.5.07
<p>Тема 1.5. Технология выполнения основных видов столярных соединений</p>	<p>Содержание</p>	7	<p>ОК 01 ОК 09 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4 ПК 1.5</p>	<p>Уо 01.01 Уо 01.03 Уо 01.06 Уо 01.07 Уо 01.08 Уо 01.09 Зо 01.01 Зо 01.02 Зо 01.03 Зо 01.04 Зо 01.05 Зо 01.06 Уо 09.01 Уо 09.04 Зо 09.03 Н 1.2.01 Н 1.3.01 Н 1.4.01 Н 1.5.01 У 1.3.02 У 1.3.06 У 1.4.01 У 1.4.06 У 1.5.01 У 1.5.05 З 1.2.04 З 1.2.05</p>
	<p>Технология сращивания и наращивания сплачивания древесины. Виды соединений брусков мебельных и столярных изделий по длине, ширине, и толщине. Технология выполнения угловых соединений. Виды угловых концевых УК и угловых срединных УС соединений, выработка проушин и зарезка шипа, расчет размеров, алгоритм выполнения. Технология выполнения ящичных шиповых соединений. Виды ящичных УЯ соединений, выработка проушин и зарезка шипа, расчет размеров, алгоритм выполнения. Технология выполнения соединений на гвоздях, шурупах и нагелях. Виды гвоздей, шурупов, саморезов, нагелей, болтов различной конструкции, способы соединений, технические требования Технология выполнения неразъемных соединений на клею. Клей, его назначение, виды клея, режимы склеивания, последовательность операций склеивания, толстомерные материалы их изготовление. Контроль качества выполнения столярных соединений. Возможные дефекты, причины их возникновения и способы устранения.</p>			
	<p>В том числе практических занятий</p>	2		
	<p>Практическое занятие: Плотничные соединения название, краткая характеристика, применение; Виды сращивания краткая характеристика, применение;</p>	2		

	<p>Сплачивание дюбелей в щиты краткая характеристика, применение;</p> <p>Виды шипов и соединений краткая характеристика, применение;</p> <p>Ящичные соединения краткая характеристика, применение;</p> <p>Соединение на гвоздях, шурупах, саморезах, нагелях;</p> <p>Виды склеивания;</p> <p>Виды сращивания, сплачивания, наращивания;</p> <p>Изготовление толстомерных материалов.</p>			<p>З 1.2.06</p> <p>З 1.3.02</p> <p>З.1.3.06</p> <p>З 1.4.01</p> <p>З 1.4.06</p> <p>З 1.5.01</p> <p>З 1.5.07</p>
<p>Тема 1.6.</p> <p>Электрифицированный инструмент</p>	Содержание	2	<p>ОК 01</p> <p>ОК 09</p> <p>ПК 1.2</p> <p>ПК 1.3</p> <p>ПК 1.4</p> <p>ПК 1.5</p>	<p>Зо 01.01</p> <p>Зо 01.02</p> <p>Зо 01.03</p> <p>Зо 01.04</p> <p>Зо 01.05</p> <p>Зо 01.06</p> <p>Уо 09.01</p> <p>Уо 09.04</p> <p>Зо 09.03</p> <p>З 1.2.04</p> <p>З 1.2.05</p> <p>З 1.2.06</p> <p>З 1.3.02</p> <p>З.1.3.06</p> <p>З 1.4.01</p> <p>З 1.4.06</p> <p>З 1.5.01</p> <p>З 1.5.07</p>
	<p>Назначение и устройство электрической дисковой пилы, электролобзика, электрорубанка, электродрели.</p> <p>Приемы подготовки дополнительных приспособлений для безопасного выполнения электрифицированным инструментом столярных работ. Приемы и правила техники безопасности при работе ручными электрифицированными инструментами.</p> <p>Назначение устройство аккумуляторных инструментов: дрели, шуруповёрты, электрофрезер, электрошлифовальные машинки</p> <p>Приемы и правила техники безопасности при работе аккумуляторными инструментами.</p>			
	В том числе практических занятий	–		
<p>Тема 1.7</p> <p>Допуски и посадки</p>	Содержание	2	<p>ОК 01</p> <p>ОК 09</p> <p>ПК 1.2</p> <p>ПК 1.3</p> <p>ПК 1.4</p> <p>ПК 1.5</p>	<p>Зо 01.01</p> <p>Зо 01.02</p> <p>Зо 01.03</p> <p>Зо 01.04</p> <p>Зо 01.05</p> <p>Зо 01.06</p> <p>Зо 09.03</p>
	<p>Понятие номинального, действительного размеров, допустимого и предельного отклонения, допуск, сопрягаемые и свободные размеры, зазор, натяг.</p> <p>Понятия посадки, их обозначения, предельные отклонения для сопрягаемых и свободных размеров, классы чистоты обработки поверхности древесины и соответствие с качествами.</p>			

	В том числе практических занятий	–		3 1.2.04 3 1.2.05 3 1.2.06 3 1.3.02 3.1.3.06 3 1.4.01 3 1.4.06 3 1.5.01 3 1.5.07
Тема 1.8 Стекло в столярном деле.	Содержание	3	ОК 01 ОК 09 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4 ПК 1.5	3о 01.01 3о 01.02 3о 01.03 3о 01.04 3о 01.05 3о 01.06 Уо 09.01 Уо 09.04 3о 09.03 3 1.2.04 3 1.2.05 3 1.2.06 3 1.3.02 3 1.3.06 3 1.4.01 3 1.4.06 3 1.5.01 3 1.5.07
	Назначение. Виды стекла. Стеклопакеты их виды. Виды стекольных работ Технология резки стекла, приспособления для резки стекла, инструмент для резки стекла. Демонтаж стекол, подготовка изделия для вставки стекла. Техника безопасности при работе со стеклом.			
	В том числе практических занятий	–		
Тема 1.9.	Содержание	4	ОК 01	Уо 01.01

Классификация деревообрабатывающих станков	Классификация деревообрабатывающих станков по назначению. Буквенная и цифровая индексация. Общие конструктивные элементы деревообрабатывающих станков; Основные и вспомогательные элементы станков. Режущий инструмент; наладка и настройка деревообрабатывающих станков в соответствии с точностью выполняемых работ, контрольно измерительный инструмент для настройки. Допуски и посадки. Чистота поверхности в деревообработке. Классы точности в соответствии с качеством (делятся на 4 класса.)		ОК 09 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4 ПК 1.5	Уо 01.02 Уо 01.03 Уо 01.04 Уо 01.05 Уо 01.06 Уо 01.07 Уо 01.08 Уо 01.09 Зо 01.01 Зо 01.02 Зо 01.03 Зо 01.04 Зо 01.05 Зо 01.06
	В том числе практических занятий	4		Уо 09.01 Уо 09.04 Зо 09.03 Н 1.2.01 Н 1.3.01 Н 1.4.01 Н 1.5.01 У 1.3.02 У 1.3.06 У 1.4.01 У 1.4.06 У 1.5.01 У 1.5.05
	Практическое занятие: Основные и вспомогательные части станка. Проектирования технологического процесса.	2 2		3 1.2.04 3 1.2.05 3 1.2.06 3 1.3.02 3.1.3.06 3 1.4.01

				3 1.4.06 3 1.5.01 3 1.5.07
Тема 1.10. Станки для механического пиления древесины и древесных материалов	Содержание	4	ОК 01 ОК 09 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4 ПК 1.5	Уо 01.01
	Раскрой древесины на деревообрабатывающих станках. Виды станков, их конструкция, режущий инструмент, настройка, приемы работы. Круглопильные станки для поперечного раскроя. Круглопильные станки для долевого раскроя, виды станков, их конструкция, настройка, приемы работы. Форматные станки для раскроя плитных материалов. Виды станков, их конструкция, настройка, приемы работы. Ленточные станки для криволинейного пиления. Виды станков, их конструкция, настройка, приемы работы.			Уо 01.03 Уо 01.06 Уо 01.07 Уо 01.08 Уо 01.09 Зо 01.01 Зо 01.02 Зо 01.03 Зо 01.04 Зо 01.05
	В том числе практических занятий	4		Зо 01.06
	Практическое занятие: Круглопильные станки для поперечного и долевого раскроя конструкция, назначение конструктивных элементов станка. Приемы работы на круглопильных станках. Концевальники и форматные станки.	2 2		Уо 09.01 Уо 09.04 Зо 09.03 Н 1.2.01 Н 1.3.01 Н 1.4.01 Н 1.5.01 У 1.3.02 У 1.3.06 У 1.4.01 У 1.4.06 У 1.5.01 У 1.5.05 З 1.2.04 З 1.2.05 З 1.2.06 З 1.3.02 З 1.3.06

				3 1.4.01 3 1.4.06 3 1.5.01 3 1.5.07
Тема 1.11. Станки для плоскостного и профильного фрезерования древесины и древесных материалов	Содержание	4	ОК 01 ОК 09 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4 ПК 1.5	3о 01.01
	Строгание древесины и древесных материалов. Виды строгальных станков для продольного фрезерования. Конструкция, режущий инструмент, настройка, приемы продольно-фрезерных работ. Фрезерование древесины и древесных материалов. Конструкция, режущий инструмент, настройка, приемы работы.			3о 01.02 3о 01.03 3о 01.04 3о 01.05 3о 01.06
	В том числе практических занятий			Уо 09.01 Уо 09.04
		3о 09.03 3 1.2.04 3 1.2.05 3 1.2.06 3 1.3.02 3.1.3.06 3 1.4.01 3 1.4.06 3 1.5.01 3 1.5.07		
Тема 1.12. Шипорезные станки	Содержание	4	ОК 01 ОК 09 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4 ПК 1.5	Уо 01.01
	Виды станков для профильного фрезерования, отбора шипов и проушин.			Уо 01.03 Уо 01.06 Уо 01.07 Уо 01.08 Уо 01.09
	В том числе практических занятий	4		3о 01.01
	Практическое занятие: Фрезерные станки для профильного фрезерования и зарезки шипов.	2		3о 01.02 3о 01.03 3о 01.04 3о 01.05

	Безопасные приёмы фрезерования. Шипорезные станки назначение конструктивных элементов станка.	2		Зо 01.06 Уо 09.01 Уо 09.04 Зо 09.03 Н 1.2.01 Н 1.3.01 Н 1.4.01 Н 1.5.01 У 1.3.02 У 1.3.06 У 1.4.01 У 1.4.06 У 1.5.01 У 1.5.05 З 1.2.04 З 1.2.05 З 1.2.06 З 1.3.02 З.1.3.06 З 1.4.01 З 1.4.06 З 1.5.01 З 1.5.07
Тема 1.13. Станки для долбления гнёзд и сверления отверстий изготовления круглых палок	Содержание	4	ОК 01 ОК 09 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4 ПК 1.5	Зо 01.01
	Сверление и долбление древесины и древесных материалов. Виды станков, назначение их конструкция, режущий инструмент, настройка, приемы работы. Токарные и круглопалочные станки по обработке древесины и древесных материалов. Виды станков, назначение, их конструкция, режущий инструмент, настройка, приемы работы.			Зо 01.02
	В том числе практических занятий	–		Зо 01.03
				Зо 01.04
				Зо 01.05
				Зо 01.06
				Зо 09.03
				З 1.2.04
				З 1.2.05
				З 1.2.06

				3 1.3.02 3.1.3.06 3 1.4.01 3 1.4.06 3 1.5.01 3 1.5.07
Тема 1.14. Станки для выравнивания поверхности и подготовки её под отделку	Содержание	3	ОК 01 ОК 09 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4 ПК 1.5	3о 01.01 3о 01.02 3о 01.03 3о 01.04 3о 01.05 3о 01.06 3о 09.03 3 1.2.04 3 1.2.05 3 1.2.06 3 1.3.02 3.1.3.06 3 1.4.01 3 1.4.06 3 1.5.01 3 1.5.07
	Ленточные шлифовальные станки по обработке древесины и древесных материалов. Виды станков, назначение, их конструкция, режущий инструмент, настройка, приемы работы. Дисковые и цилиндрические шлифовальные станки по обработке древесины и древесных материалов. Виды станков, назначение, их конструкция, режущий инструмент, настройка, приемы работы.			
	В том числе практических занятий	–		
Тема 1.15. Шпон, техника фанерования	Содержание	3	ОК 01 ОК 09 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4 ПК 1.5	3о 01.01 3о 01.02 3о 01.03 3о 01.04 3о 01.05 3о 01.06 Уо 09.01 Уо 09.04 3о 09.03 3 1.2.04
	Шпон, виды шпона, способы получения, применение. Назначение облицовывания, виды облицовывания, этапы облицовывания. Технологическая последовательность подготовки шпона к облицовыванию. Гнутьё. Дефекты при фанеровании, их причины и способы устранения Оборудование для облицовывания. Однопролётные и многопролётные прессы. Организация рабочего места.			
	В том числе практических занятий	–		

				3 1.2.05 3 1.2.06 3 1.3.02 3.1.3.06 3 1.4.01 3 1.4.06 3 1.5.01 3 1.5.07
Тема 1.16. Основные требования к конструированию столярных и мебельных изделий	Содержание	4	OK 01 OK 09 ПК 1.6	Уо 01.01 Уо 01.03 Уо 01.06 Уо 01.07 Уо 01.08 Уо 01.09 Зо 01.01 Зо 01.02 Зо 01.03 Зо 01.04 Зо 01.05 Зо 01.06 Уо 09.01 Уо 09.04 Зо 09.03 Н 1.6.01 У 1.6.01 У 1.6.02 У 1.6.03 У 1.6.04 У 1.6.05 3 1.6.01 3 1.6.02 3 1.6.03 3 1.6.04
	Основы конструирования. Конструирование мебели в соответствии с материалами. Сущность конструирования как составных частей проектирования изделий мебели, основные принципы формообразования. Составные элементы корпусной мебели (корпус опоры, двери, ящики, полки) их конструкционное решение.			
	В том числе практических занятий	2		
	Практическое занятие: Конструирование шкафа с раздвижными дверьми. Виды дверей в зависимости от способа установки. Схемы расположения стенок корпуса и их соединение. Выбор столярных соединений и фурнитуры при изготовлении мебели, для её функционирования.	2		

				3 1.6.05
Тема 1.17. Конструирование деталей и узлов столярных изделий	Содержание	4	ОК 01 ОК 09 ПК 1.6	Уо 01.01
	Выбор столярных соединений и металлических крепёжных изделий. Функционирование проектируемых изделий. Составление схемы технологического процесса на каждую деталь изделия. Составление схемы технологического процесса на изготовление изделия. Составление технологической карты на изготовление основной детали изделия.			Уо 01.03 Уо 01.06 Уо 01.07 Уо 01.08 Уо 01.09 Зо 01.01 Зо 01.02 Зо 01.03
	В том числе практических занятий	4		Зо 01.04 Зо 01.05 Зо 01.06 Уо 09.01 Уо 09.04 Зо 09.03
	Практическое занятие: Проектирование столярного изделия. Расчет размеров деталей в соответствии с проектируемым дизайном и планируемым материалом. Угловой стол с фигурной столешницей. Создание отчетов.	1 1 2		Н 1.6.01 У 1.6.01 У 1.6.02 У 1.6.03 У 1.6.04 У 1.6.05 З 1.6.01 З 1.6.02 З 1.6.03 З 1.6.04 З 1.6.05
Учебная практика Виды работ Вводное занятие. Безопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских, электробезопасность Пиление древесины и древесных материалов.	288			Н 1.1.01 Н 1.2.01 Н 1.3.01 Н 1.4.01 Н 1.5.01 Н 1.6.01

<p>Строгание. Сверление, долбление и резание стамеской Выработка шипов и проушин в древесине и древесных материалах Зачистка и шлифование деталей. Соединения элементов на нагелях, гвоздях и шурупах Склеивание заготовок и деталей Изготовление столярных изделий Раскрой древесины и древесных материалов. Изготовление бытовой мебели из листового материала из ДВП, ЛДСП, МДФ, фанеры Способы установки бытовой мебели из листового материала из ДВП, ЛДСП, МДФ, фанеры Соблюдение требований к качеству материала из ДВП, ЛДСП, МДФ, фанеры</p>			Н 1.7.01
Промежуточная аттестация	8		
Всего	384		

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинет «Технология столярных и мебельных работ» оснащенный в соответствии с п. 6.1.2.1 образовательной программы по профессии 35.01.28 Мастер столярного и мебельного производства.

Лаборатория «Столярные и мебельные работы», оснащенная в соответствии с п. 6.1.2.3 образовательной программы по профессии 35.01.28 Мастер столярного и мебельного производства.

Мастерская «Столярные работы», оснащенная в соответствии с п. 6.1.2.4 образовательной программы по данной профессии 35.01.28 Мастер столярного и мебельного производства.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации имеет печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы для использования в образовательном процессе.

3.2.1. Основные печатные издания

Ивилян И.А. Технология плотничных, столярных, стекольных и паркетных работ. Практикум: учеб. Пособие для студ. учреждений сред. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2018.- 256 с.

Степанов Б.А. Выполнение столярных работ. Учебник для студ. учреждений сред. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2018.- 288 с.

Глебов И.Т. Энциклопедия деревообработки. Учебное пособие. – СПб.: Издательство «Лань», 2018.-392 с.

Глебов И.Т. Резание древесины. Учебное пособие. – СПб.: Издательство «Лань», 2018.-308 с.

Глебов И.Т. Справочник по дереворежущему инструменту. Учебное пособие. – СПб.: Издательство «Лань», 2018.-224 с.

Волынский В.Н. Первичная обработка пиломатериалов на лесопильных предприятиях. Учебное пособие. – СПб.: Издательство «Лань», 2018.-264 с.

Волынский В.Н. Технология клееных материалов. Учебное пособие. – СПб.: Издательство «Лань», 2018.-320 с.

Барабанчиков Ю.Г. Строительные материалы и изделия: учебник для студентов среднего профессионального образования. - М.: Издательский центр «Академия», 2020.

Гусарова Е.А. Митина Т.В., Полежаев Ю.О., под ред. Полежаева Ю.О. Строительное черчение: учебник – М. «Академия», 2020.

Соколов Г.К. Технология и организация строительства: учебник / Г.К.Соколов. – М.: Академия, 2021.

Ивилян И.А., Кидалова Л.М. Технология плотничных, столярных, стекольных и паркетных работ: Практикум. Уч. пособие/2-е изд., – М.: Издательский центр «Академия», 2021.

Клюев Г.И. Плотник (базовый уровень): учебное пособие / Г.И.Клюев. – М.: Академия, 2020.

3.2.2. Дополнительные источники

Глебов И.Т. Оборудование для производства и обработки фанеры. Учебное пособие. – СПб.: Издательство «Лань», 2018.-288 с.

Леонтьев Л.Л. Древесиноведение и лесное товароведение. Учебник. – СПб.: Издательство «Лань», 2018.-416 с.

Степанов, Б.А. Материаловедение для профессий, связанных с обработкой дерева: Учебник для нач. проф. образования. – М.: ИРПО; Изд. Центр «Академия», 2000. – 328 с.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
ПК 1.1 Осуществлять подготовку материалов, рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования, необходимых для изготовления столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов.	Демонстрация знаний и умений подготовки материалов, рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования, необходимых для изготовления столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов	Экспертное наблюдение и оценивание знаний и умений на теоретических занятиях и практических занятиях.
ПК 1.2 Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку деталей столярных и мебельных изделий	Демонстрация знаний и умений подбора и раскроя заготовок, механической обработки деталей столярных и мебельных изделий	Экспертное наблюдение и оценивание знаний и умений на теоретических занятиях и практических занятиях.
ПК 1.3 Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку шаблонов и приспособлений для производства столярных и мебельных изделий	Демонстрация знаний и умений подбора и раскроя заготовок, механической обработки шаблонов и приспособлений для производства столярных и мебельных изделий	Экспертное наблюдение и оценивание знаний и умений на теоретических занятиях и практических занятиях.
ПК 1.4 Выполнять столярные соединения	Демонстрация знаний и умений выполнения столярных соединений	Экспертное наблюдение и оценивание знаний и умений на теоретических

		занятиях и практических занятиях.
ПК 1.5 Ремонтировать и реставрировать столярные и мебельные изделия	Демонстрация знаний и умений выполнения ремонта и реставрации столярных и мебельных изделий	Экспертное наблюдение и оценивание знаний и умений на теоретических занятиях и практических занятиях.
ПК 1.6 Конструировать столярные изделия и мебель	Демонстрация знаний и умений конструирования столярных изделий и мебели	Экспертное наблюдение и оценивание знаний и умений на теоретических занятиях и практических занятиях.
ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Сформированность умения распознавать, анализировать задачу (проблему), определять этапы решения задач.	Экспертное наблюдение и оценивание умений на теоретических занятиях и практических занятиях.
ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Сформированность умения пользоваться профессиональной документацией	Экспертное наблюдение и оценивание умений на теоретических занятиях и практических занятиях.

Приложение 2.2
к ОПОП-П по профессии
35.01.28 Мастер столярного и
мебельного производства

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
«ПМ.02 Отделка изделий из древесины и древесных материалов»

Обязательный профессиональный блок

2023 год

СОДЕРЖАНИЕ

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО

МОДУЛЯ

УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ

ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

«ПМ.02 Отделка изделий из древесины и древесных материалов»

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен освоить основной вид деятельности Отделка изделий из древесины и древесных материалов и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 2	Отделка изделий из древесины и древесных материалов
ПК 2.1	Осуществлять подготовку материалов, рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования для проведения технологических операций по отделке изделий из древесины и древесных материалов
ПК 2.2	Осуществлять подготовку поверхности деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей и конструкций к нанесению защитно-декоративных покрытий
ПК 2.3	Наносить финишное покрытие на поверхности деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей и конструкций
ПК 2.4	Выполнять облицовку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами
ПК 2.5	Оценивать качество защитно-декоративных покрытий на деталях, узлах и изделиях различной сложности поверхностей и конструкций

1.1.3. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Владеть навыками	Н 2.1.01	подготовки материалов, рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования для проведения технологических операций по отделке изделий из древесины и древесных материалов
	Н 2.2.01	подготовки поверхности деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей и конструкций к нанесению защитно-декоративных покрытий

	Н 2.3.01	нанесения финишного покрытия на поверхности деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей и конструкций
	Н 2.4.01	выполнения облицовки поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами
	Н 2.5.01	оценивания качества защитно-декоративных покрытий на деталях, узлах и изделиях различной сложности поверхностей и конструкций
Уметь	У 2.1.01	безопасно пользоваться ручными инструментами и приспособлениями
	У 2.1.02	пользоваться приборами для измерения параметров производственного микроклимата
	У 2.1.03	безопасно осуществлять очистку оборудования по нанесению лакокрасочного материала вручную
	У 2.1.04	пользоваться контрольно-измерительными инструментами
	У 2.1.05	визуально определять исправность шлифовальных инструментов, приспособлений
	У 2.1.06	подготавливать средства индивидуальной защиты к использованию
	У 2.1.07	регулировать параметры микроклимата в покрасочной камере
	У 2.1.08	определять маркировку защитно-декоративных и лакокрасочных материалов
	У 2.1.09	определять вид древесных материалов визуально
	У 2.1.10	визуально определять вид отделочного материала
	У 2.1.11	определять породу древесины по внешним признакам
	У 2.1.12	безопасно использовать лакокрасочные и защитно-декоративные материалы
	У 2.1.13	определять качество сырья и лакокрасочных и защитно-декоративных материалов
	У 2.1.14	применять средства индивидуальной защиты
	У 2.1.15	производить простые расчеты при помощи формул
	У 2.2.01	визуально определять дефекты поверхности
	У 2.2.02	визуально определять качество получаемого покрытия
	У 2.2.03	безопасно наносить защитно-декоративные и лакокрасочные материалы
	У 2.2.04	безопасно пользоваться оборудованием и инструментами для шлифования
	У 2.2.05	визуально определять степень отверждения покрытий деталей, узлов и изделий из древесины и древесных материалов
У 2.2.06	применять средства индивидуальной защиты	

	У 2.3.01	безопасно наносить защитно-декоративные и лакокрасочные материалы при помощи оборудования
	У 2.3.02	безопасно пользоваться оборудованием по нанесению и шлифованию покрытия
	У 2.3.03	безопасно использовать инструменты по полированию деталей
	У 2.3.04	подбирать шлифовальную ленту по зернистости
	У 2.3.05	визуально определять качество получаемого покрытия
	У 2.3.06	визуально определять степень отверждения покрытий деталей, узлов и изделий из древесины и древесных материалов
	У 2.3.07	применять средства индивидуальной защиты
	У 2.4.01	безопасно использовать оборудование и инструменты при облицовке поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов
	У 2.4.02	подбирать шпон, листовые и пленочные облицовочные материалы, материалы для облицовки кромок
	У 2.4.03	производить подготовку, разметку и раскрой шпона, листовых и пленочных материалов под облицовку
	У 2.4.04	производить набор и ребросклеивание шпона, листовых и пленочных материалов
	У 2.4.05	составлять клеевые растворы
	У 2.4.06	производить облицовку деталей и кромок шпоном впритирку, на прессах, в ваймах
	У 2.4.07	облагораживать изделия из древесины и древесных материалов после облицовки
	У 2.4.08	соблюдать технологические режимы отделки, облицовывания и сушки
	У 2.4.09	визуально определять качество получаемого покрытия
	У 2.4.10	применять средства индивидуальной защиты
	У 2.5.01	визуально определять дефекты финишного покрытия различной сложности поверхностей и конструкций
	У 2.5.02	визуально определять качество получаемого покрытия
	У 2.5.03	оценивать сложность дефектов полученного покрытия
	У 2.5.04	анализировать причины появления дефектов полученного покрытия
	У 2.5.05	применять средства индивидуальной защиты
Знать	З 2.1.01	требования охраны труда

3 2.1.02	виды, назначение, конструкция и принцип действия приборов и приспособлений для шлифования и нанесения лакокрасочных и защитно-декоративных материалов
3 2.1.03	виды оборудования, правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования для шлифования и нанесения лакокрасочных и защитно-декоративных материалов
3 2.1.04	параметры производственного микроклимата и методы их контроля
3 2.1.05	методы и способы очистки оборудования по нанесению лакокрасочных материалов
3 2.1.06	правила и методы наполнения емкости оборудования и инструмента лакокрасочным материалом
3 2.1.07	средства индивидуальной защиты
3 2.1.08	виды поверхностей и конструкций, подлежащих отделке, и их особенности
3 2.1.09	виды, назначение, маркировка и сроки годности защитно-декоративных, лакокрасочных материалов
3 2.1.10	виды древесных материалов и их свойства
3 2.1.11	методика расчета расхода защитно-декоративных и лакокрасочных материалов
3 2.1.12	средства индивидуальной защиты
3 2.2.01	правила работы и конструкции оборудования деревообрабатывающих и мебельных производств
3 2.2.02	породы древесины и их основные свойства и особенности
3 2.2.03	виды древесных материалов и их свойства и особенности
3 2.2.04	состав и концентрация применяемых отделочных материалов
3 2.2.05	нормативно-техническая документация на применяемые отделочные материалы и изделия
3 2.2.06	виды, правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования для устранения дефектов и нанесения лакокрасочных материалов и защитно-декоративных покрытий
3 2.2.07	технологии нанесения защитно-декоративных и лакокрасочных материалов
3 2.2.08	нормы расхода защитно-декоративных и лакокрасочных материалов
3 2.2.09	средства индивидуальной защиты
3 2.2.10	основные физические и химические свойства применяемых лакокрасочных материалов

3 2.2.11	требования охраны труда
3 2.3.01	породы древесины и их основные свойства и особенности
3 2.3.02	виды древесных материалов и их свойства и особенности
3 2.3.03	виды отделочных материалов и их свойства и особенности
3 2.3.04	состав и концентрация применяемых отделочных материалов
3 2.3.05	нормативно-техническая документация на применяемые отделочные материалы и изделия
3 2.3.06	Конструкция и принцип действия применяемых приборов и приспособлений
3 2.3.07	виды, назначение, правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования для шлифовки, полировки, нанесения лакокрасочных материалов и защитно-декоративных покрытий
3 2.3.08	технологии нанесения защитно-декоративных и лакокрасочных материалов
3 2.3.09	нормативно-технические требования к готовой продукции
3 2.3.10	виды, назначение и правила нанесения полировочных материалов
3 2.3.11	методы и способы нанесения лакокрасочных материалов
3 2.3.12	виды финишного покрытия
3 2.3.13	виды спецэффектов, технологические приемы их нанесения
3 2.3.14	средства индивидуальной защиты
3 2.3.15	методы облагораживания лакокрасочных покрытий
3 2.3.16	требования охраны труда
3 2.4.01	свойства и технические характеристики шпона, листовых и пленочных облицовочных материалов, материалов для облицовки кромок
3 2.4.02	правила подготовки, разметки и раскроя шпона, листовых и пленочных материалов под облицовку
3 2.4.03	технологии набора и ребросклеивания шпона, листовых и пленочных материалов
3 2.4.04	правила составления клеевых растворов
3 2.4.05	технологический процесс облицовывания деталей и кромок шпоном впритирку, на прессах, в ваймах
3 2.4.06	способы облагораживания изделий из древесины и древесных материалов после облицовки
3 2.4.07	технологические режимы облицовывания

	3 2.4.08	правила проверки качества выполнения облицовочных работ
	3 2.4.09	требования охраны труда
	3 2.5.01	методы и средства контроля качества продукции
	3 2.5.02	причины возникновения дефектов полученного покрытия, брака и условия их устранения
	3 2.5.03	основные виды брака готовой продукции, их классификация и способы предупреждения
	3 2.5.04	нормативно-технические требования к готовой продукции
	3 2.5.05	средства индивидуальной защиты
	3 2.5.06	требования охраны труда

1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов 144

в том числе в форме практической подготовки 88ч.

Из них на освоение МДК.02.01 – 64ч.

в том числе самостоятельная работа – 0ч.

практики, в том числе учебная – 72ч.

производственная -0ч.

Промежуточная аттестация – 8ч.

2. Структура и содержание профессионального модуля

2.1. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных и общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	В т.ч. в форме	Объем профессионального модуля, ак. час.					
				Обучение по МДК				Практики	
				Всего	В том числе			Промежуточная	Учебная
	Лабораторных и практических занятий	Самостоятельная работа							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОК 01 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3 ПК 2.4 ПК 2.5	Раздел 1. Технология отделочных и облицовочных работ	64	16	64	16	–	–	–	–
	Учебная практика	72	72					72	
	Производственная практика	–	–						–
	Промежуточная аттестация (ПМ)	8		8			8		
	Всего:	144	88	72	16	–	8	72	–

2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ)

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия	Объем, академических часов / в том числе в форме практической подготовки, академических часов	Код ПК, ОК	Код Н/У/З
1	2	3	4	5
Раздел 1. Технология отделочных и облицовочных работ		64/16		
МДК 02.01 Технология отделочных и облицовочных работ		64/16		
Тема 1.1. Введение	Содержание	2	ОК 01 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.4 ПК 2.3 ПК 2.5	Зо 01.01 Зо 01.02 Зо 01.03 Зо 01.04 Зо 01.05 Зо 01.06 Зо 09.03 З 2.1.01 З 2.3.14 З 2.3.16 З 2.5.06
	Предмет и задачи дисциплины. Цель и задачи отделочных работ. Технологии создания защитно-декоративных покрытий на древесных подложках. Перспективы развития техники и технологии отделки древесины. Требования правил по охране труда и промышленной безопасности			
	В том числе практических занятий			
Тема 1.2. Компоненты лакокрасочных материалов и их назначение	Содержание	10	ОК 01 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2	Уо 01.01 Уо 01.03 Уо 01.06 Уо 01.07 Уо 01.08 Уо 01.09 Зо 01.01 Зо 01.02 Зо 01.03
	Компоненты лакокрасочных материалов и их назначение. Методы направленного регулирования свойств лакокрасочных материалов. Компоненты лакокрасочных материалов и их назначение: пленкообразователи, растворители, красящие вещества, наполнители, пластификаторы, ингибиторы, стабилизаторы. Пленкообразователи, их строение и свойства.			

<p>Виды пленкообразователей и лакокрасочные составы на их основе: растительные масла; природные смолы; эфиры целлюлозы; полимеризационные пленкообразователи; алкидные олигомеры; ненасыщенные олигоэфиры; полиуретаны; пленочные отделочные материалы; порошковые материалы.</p>			<p>Зо 01.04 Зо 01.05 Зо 01.06 Уо 09.01 Уо 09.04 Зо 09.03 Н 2.1.01 У 2.1.01</p>
<p>В том числе практических занятий</p>	<p>4</p>		<p>У 2.1.02</p>
<p>Практическое занятие: Классификация лакокрасочных покрытий. Подготовка докладов по теме: Красители, протравы, пигменты, растворители и разбавители.</p>	<p>2 2</p>		<p>У 2.1.03 У 2.1.12 У 2.1.13 У 2.1.14 У 2.1.15 З 2.1.01 З 2.1.02 З 2.1.03 З 2.1.04 З 2.1.05 Н 2.2.01 У 2.2.01 У 2.2.02 У 2.2.03 У 2.2.04 У 2.2.05 У 2.2.06 З 2.2.01 З 2.2.02 З 2.2.03 З 2.2.04 З 2.2.05 З 2.2.06 З 2.2.07</p>

				3 2.2.08
Тема 1.3. Основные закономерности формирования защитно-декоративных покрытий	Содержание	10	ОК 01 ОК 09 ПК 2.2	Уо 01.01
	<p>Понятие о защитно-декоративных покрытиях и их свойствах.</p> <p>Определение основных видов покрытий: лакокрасочных, пленочных, порошковых. Система покрытий ее составляющие: грунтовки, шпатлевки, порозаполнители, лаки, краски, эмали, пленки и др.</p> <p>Защитные функции покрытий на древесных подложках.</p> <p>Твердость покрытий. Прочность покрытий при истирании, ударе.</p> <p>Прочность защитно-декоративных плёнок на изгиб.</p> <p>Влагопоглощение лакокрасочных и синтетических пленочных материалов.</p> <p>Декоративные функции покрытий: изменение цвета, укрытия «подложки» текстуры, придание блеска, матовости и др. Понятие о прозрачных, непрозрачных и лессирующих плёнках.</p> <p>Оптические свойства покрытий. Оптические свойства древесины и условия проявления текстуры. Понятие блеска и матовости защитно-декоративных плёнок. Оптические свойства покрытий.</p>			Уо 01.03 Уо 01.06 Уо 01.07 Уо 01.08 Уо 01.09 Зо 01.01 Зо 01.02 Зо 01.03 Зо 01.04 Зо 01.05 Зо 01.06 Уо 09.01 Уо 09.04 Зо 09.03 Н 2.2.01 У 2.2.01
	В том числе практических занятий	4		У 2.2.02
	<p>Практическое занятие: Основные закономерности формирования защитно-декоративных покрытий</p> <p>Для изделия из древесины или древесного материала(мебели) составить требования к покрытию изделия и условиям его эксплуатации. Выбрать основной и вспомогательные лакокрасочные материалы. Обозначить покрытие по ГОСТ 54208-2010. Определить рабочий состав основного и вспомогательных грунтовочных и шпатлевочных составов.</p>	4		У 2.2.03 У 2.2.04 У 2.2.05 У 2.2.06 3 2.2.01 3 2.2.02 3 2.2.03 3 2.2.04 3 2.2.05 3 2.2.06 3 2.2.07 3 2.2.08
Тема 1.4.	Содержание	12	ОК 01	Уо 01.01

Методы нанесения материалов для отделки изделий из древесины	Классификация методов нанесения. Выбор методов нанесения пленочных и лакокрасочных материалов. Нанесение основных материалов. Нанесение вспомогательных материалов. Нанесение ручными инструментами, промышленными установками. Нанесение жидких лакокрасочных материалов методом распыления. Пневматическое распыление. Безвоздушное распыление. Электростатическое распыление. Преимущества и недостатки методов. Нанесение жидких лакокрасочных материалов методами прямого контакта с поверхностью древесной подложки. Нанесение жидких лакокрасочных материалов окунанием. Нанесение жидких лакокрасочных материалов методом струйного облива. Нанесение способом плоского налива. Нанесение жидких лакокрасочных материалов другими способами Нанесение Лакокрасочных материалов методом протягивания. Нанесение во вращающихся барабанах. Нанесение лакокрасочных материалов вальцами. Преимущества и недостатки методов. Нанесение пленочных материалов ламинированием. Холодное каширование. Теплое и горячее каширование.		ОК 09 ПК 2.2	Уо 01.03 Уо 01.06 Уо 01.07 Уо 01.08 Уо 01.09 Зо 01.01 Зо 01.02 Зо 01.03 Зо 01.04 Зо 01.05 Зо 01.06 Уо 09.01 Уо 09.04 Зо 09.03 Н 2.2.01 У 2.2.01 У 2.2.02 У 2.2.03 У 2.2.04 У 2.2.05 У 2.2.06 З 2.2.01 З 2.2.02
	В том числе практических занятий	4		З 2.2.03
	Практическое занятие: Способы нанесения лакокрасочных покрытий.	4		З 2.2.04 З 2.2.05 З 2.2.06 З 2.2.07 З 2.2.08
Тема 1.5.	Содержание	2	ОК 01	Уо 01.01

Имитация и специальные виды отделки древесины и древесных материалов	Методы имитации древесины Нанесения финишного покрытия на поверхности деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей и конструкций Напыление на поверхности расплавленных смол и металлов		ОК 09 ПК 2.3	Уо 01.03 Уо 01.06 Уо 01.07 Уо 01.08 Уо 01.09 Зо 01.01 Зо 01.02 Зо 01.03 Зо 01.04 Зо 01.05 Зо 01.06
	В том числе практических занятий	2		Уо 09.01 Уо 09.04 Зо 09.03
	Практическое занятие: Определение возможных дефектов непрозрачной отделки на образцах деталей из древесины.	2		Н 2.3.01 У 2.3.01 У 2.3.02 У 2.3.03 У 2.3.04 У 2.3.05 У 2.3.06 У 2.3.07 З 2.3.01 З 2.3.02 З 2.3.03 З 2.3.04 З 2.3.05 З 2.3.06 З 2.3.07 З 2.3.08 З 2.3.09 З 2.3.10 З 2.3.11

				3 2.3.12 3 2.3.13 3 2.3.15
Тема 1.6. Облицовка поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами	Содержание	4	ОК 01 ОК 09 ПК 2.4	Уо 01.01
	Свойства и технические характеристики шпона, листовых и пленочных облицовочных материалов, материалов для облицовки кромок. Технологический процесс облицовывания деталей и кромок шпоном впритирку, на прессах, в ваймах. Правила проверки качества выполнения облицовочных работ.			Уо 01.03 Уо 01.06 Уо 01.07 Уо 01.08 Уо 01.09 Зо 01.01 Зо 01.02 Зо 01.03 Зо 01.04 Зо 01.05 Зо 01.06
	В том числе практических занятий	2		Уо 09.01 Уо 09.04 Зо 09.03 Н 2.4.01 У 2.4.02 У 2.4.03 У 2.4.04 У 2.4.05 У 2.4.06 У 2.4.07 У 2.4.08 У 2.4.09 У 2.4.10 3 2.4.01 3 2.4.02 3 2.4.03 3 2.4.04 3 2.4.05
	Практическое занятие: Подбор шпона, листовых и пленочных облицовочных материалов	2		

				3 2.4.06 3 2.4.07 3 2.4.08 3 2.4.09
Тема 1.7 Типовые технологические процессы отделки изделий из древесины и древесных материалов	Содержание	8	ОК 01 ОК 09 ПК 2.5	3о 01.01
	Типовые технологические процессы непрозрачной отделки. Типовые технологические процессы прозрачной отделки. Охрана труда и защита окружающей среды в отделочных цехах Противопожарные и санитарно-технические мероприятия в отделочных цехах. Защита окружающей среды. Перспективные направления развития техники и технологии отделки. Оценка качества защитно-декоративных покрытий на деталях, узлах и изделиях различной сложности поверхностей и конструкций			3о 01.02 3о 01.03 3о 01.04 3о 01.05 3о 01.06 Уо 09.01 Уо 09.04 3о 09.03 3 2.5.01 3 2.5.02 3 2.5.03
	В том числе практических занятий			–
				3 2.5.05 3 2.5.06
Учебная практика Виды работ Нанесение лакокрасочных материалов ручным инструментом Нанесение лакокрасочных материалов окунанием Нанесение лакокрасочных материалов пневматическим распылением Нанесение лакокрасочных материалов облицовыванием Сушка лакокрасочных покрытий Способы облагораживания лакокрасочных покрытий		72		Н 2.1.01 Н 2.2.01 Н 2.3.01 Н 2.4.01 Н 2.5.01
Промежуточная аттестация		8		
Всего		144		

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинет «Технология отделочных и облицовочных работ», оснащенный в соответствии с п. 6.1.2.1 образовательной программы по профессии 35.01.28 Мастер столярного и мебельного производства.

Лаборатория «Столярные и мебельные работы», оснащенная в соответствии с п. 6.1.2.3 образовательной программы по профессии 35.01.28 Мастер столярного и мебельного производства.

Мастерская «Механическая обработка древесины», оснащенная в соответствии с п. 6.1.2.4 образовательной программы по данной профессии 35.01.28 Мастер столярного и мебельного производства.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации имеет печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы для использования в образовательном процессе.

3.2.1. Основные печатные издания

Прекрасная Е. П. Технология декоративно-художественных работ. Учебное пособие. М.: «Академия», здание: 1-е изд. Год выпуска: 2018

Ивилян И.А. Технология плотничных, столярных, стекольных и паркетных работ. Практикум: учеб. Пособие для студ. учреждений сред. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2018.- 256 с.

Степанов Б.А. Выполнение столярных работ. Учебник для студ. учреждений сред.проф.образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2018.- 288 с.

Глебов И.Т. Энциклопедия деревообработки. Учебное пособие. – СПб.: Издательство «Лань», 2018.-392 с.

Барабанчиков Ю.Г. Строительные материалы и изделия: учебник для студентов среднего профессионального образования. - М.: Издательский центр «Академия», 2020.

Гусарова Е.А. Митина Т.В., Полежаев Ю.О., под ред. Полежаева Ю.О. Строительное черчение: учебник – М. «Академия», 2020.

Соколов Г.К. Технология и организация строительства: учебник / Г.К.Соколов. – М.: Академия, 2021.

Ивилян И.А., Кидалова Л.М. Технология плотничных, столярных, стекольных и паркетных работ: Практикум. Уч. пособие/2-е изд., – М.: Издательский центр «Академия», 2021.

Клюев Г.И. Плотник (базовый уровень): учебное пособие / Г.И.Клюев. – М.: Академия, 2020.

3.2.2. Дополнительные источники

ГОСТ 13025.1-13025.4 «Мебель бытовая. Функциональные размеры».

ГОСТ 21400-80 «Производство мебельное. Продукция. Термины и определения».

ГОСТ 7016–82 «Древесина. Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики».

ГОСТ 16371- 93 « Мебель. Общие технические условия».

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
<p>ПК 2.1 Осуществлять подготовку материалов, рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования для проведения технологических операций по отделке изделий из древесины и древесных материалов</p>	<p>Демонстрация знаний и умений подготовки материалов, рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования, необходимых для проведения технологических операций по отделке изделий из древесины и древесных материалов</p>	<p>Экспертное наблюдение и оценивание знаний и умений на теоретических занятиях и практических занятиях.</p>
<p>ПК 2.2 Осуществлять подготовку поверхности деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей и конструкций к нанесению защитно-декоративных покрытий</p>	<p>Демонстрация знаний и умений подготовки поверхности деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей и конструкций к нанесению защитно-декоративных покрытий</p>	<p>Экспертное наблюдение и оценивание знаний и умений на теоретических занятиях и практических занятиях.</p>
<p>ПК 2.3 Наносить финишное покрытие на поверхности деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей и конструкций</p>	<p>Демонстрация знаний и умений выполнения финишного покрытия на поверхности деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей и конструкций</p>	<p>Экспертное наблюдение и оценивание знаний и умений на теоретических занятиях и практических занятиях.</p>
<p>ПК 2.4 Выполнять облицовку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц,</p>	<p>Демонстрация знаний и умений выполнения облицовки поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных</p>	<p>Экспертное наблюдение и оценивание знаний и умений на теоретических</p>

изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами	материалов облицовочными материалами	занятиях и практических занятиях.
ПК 2.5 Оценивать качество защитно-декоративных покрытий на деталях, узлах и изделиях различной сложности поверхностей и конструкций	Демонстрация знаний и умений выполнения оценки качество защитно-декоративных покрытий на деталях, узлах и изделиях различной сложности поверхностей и конструкций	Экспертное наблюдение и оценивание знаний и умений на теоретических занятиях и практических занятиях.
ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Сформированность умения распознавать, анализировать задачу (проблему), определять этапы решения задач.	Экспертное наблюдение и оценивание умений на теоретических занятиях и практических занятиях.
ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Сформированность умения пользоваться профессиональной документацией	Экспертное наблюдение и оценивание умений на теоретических занятиях и практических занятиях.

Приложение 2.3
к ОПОП-П по профессии
35.01.28 Мастер столярного
и мебельного производства

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
«ПМ.03 Сборка изделий из древесины и древесных материалов»
Обязательный профессиональный блок

2023 год

СОДЕРЖАНИЕ

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО

МОДУЛЯ

УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ

ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

«ПМ.03 Сборка изделий из древесины и древесных материалов»

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен освоить основной вид деятельности Сборка изделий из древесины и древесных материалов и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 3	Отделка изделий из древесины и древесных материалов
ПК 3.1	Осуществлять подготовку материалов, рабочего места, оборудования и инструментов, необходимых для сборки изделий из древесины и древесных материалов
ПК 3.2	Производить сборку узлов, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов
ПК 3.3	Устанавливать крепежную арматуру и фурнитуру на изделия из древесины и древесных материалов
ПК 3.4	Устанавливать стекольные изделия и зеркала на изделия из древесины и древесных материалов
ПК 3.5	Проверять точность и качество сборки изделий, работу всех составных элементов изделия

1.1.3. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Владеть навыками	Н 3.1.01	подготовки материалов, рабочего места, оборудования и инструментов, необходимых для сборки изделий из древесины и древесных материалов
	Н 3.2.01	сборки узлов, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов
	Н 3.3.01	установки крепежной арматуры и фурнитуры на изделия из древесины и древесных материалов
	Н 3.4.01	установки стекольных изделий и зеркал на изделия из древесины и древесных материалов
	Н 3.5.01	контроля точности и качества сборки изделий, работы всех основных элементов изделий

Уметь	У 3.1.01	оценивать безопасность организации рабочего места согласно правилам по охране труда и промышленной безопасности
	У 3.1.02	оценивать соответствие рабочего места правилам и требованиям производственной санитарии при сборке изделий мебели из древесных материалов
	У 3.1.03	выбирать инструменты, оборудование и оснастку для установки фурнитуры и крепежной арматуры при сборке изделий мебели из древесных материалов
	У 3.1.04	оценивать исправность типовых инструментов, приспособлений, оснастки и оборудования для сборки изделий мебели из древесных материалов
	У 3.1.05	читать простейшую техническую и сборочную документацию по сборке изделий мебели из древесных материалов
	У 3.1.06	выявлять отклонения качественных показателей от нормативных при изготовлении и обработке материалов, используемых при сборке узлов и изделий мебели из древесных материалов
	У 3.1.07	устранять незначительные дефекты обработки материалов, используемых при сборке узлов и изделий мебели из древесных материалов
	У 3.2.01	оценивать безопасность организации рабочего места согласно правилам по охране труда и промышленной безопасности
	У 3.2.02	оценивать соответствие рабочего места правилам и требованиям производственной санитарии
	У 3.2.03	читать конструкторскую и технологическую документацию по сборке изделий мебели из древесных материалов (чертежи, схемы сборки)
	У 3.2.04	определять порядок сборки простых узлов и изделий мебели из древесных материалов по эскизам и чертежам в соответствии с картами технологического процесса
	У 3.2.05	выбирать необходимые инструменты для сборки простых узлов и изделий мебели из древесных материалов, установки фурнитуры и крепежной арматуры
	У 3.2.06	оценивать количество деталей, необходимых для осуществления сборки простых узлов и изделий мебели из древесных материалов
	У 3.3.01	оценивать безопасность организации рабочего места согласно правилам по охране труда и промышленной безопасности
	У 3.3.02	оценивать соответствие рабочего места правилам и требованиям производственной санитарии

	У 3.3.03	устанавливать и регулировать необходимую фурнитуру и крепежную арматуру
	У 3.4.01	оценивать безопасность организации рабочего места согласно правилам по охране труда и промышленной безопасности
	У 3.4.02	оценивать соответствие рабочего места правилам и требованиям производственной санитарии
	У 3.4.03	устанавливать зеркала и стекольные изделия на готовые изделия мебели из древесных материалов
	У 3.5.01	читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	У 3.5.02	пользоваться измерительными инструментами для проверки точности сборки простых узлов и готовых изделий мебели из древесных материалов
	У 3.5.03	определять работоспособность и долговечность подвижных элементов изделия мебели из древесных материалов
	У 3.5.04	оценивать качество и точность сборочных и регулировочных работ в процессе испытаний готового изделия мебели
	У 3.5.05	устранять найденные дефекты сборки изделия и регулировки крепежной арматуры
Знать	З 3.1.01	требования правил по охране труда и промышленной безопасности
	З 3.1.02	правила производственной санитарии
	З 3.1.03	устройство и правила использования ручного столярного инструмента и электроинструмента
	З 3.1.04	признаки неисправности инструментов и оборудования, используемых при сборке изделий мебели из древесных материалов
	З 3.1.05	правила чтения простейшей технической и сборочной документации
	З 3.1.06	технические характеристики и требования к качеству используемых древесных материалов
	З 3.2.01	требования правил по охране труда и промышленной безопасности, электробезопасности при работе с электроинструментом
	З 3.2.02	требования к организации рабочего места при выполнении столярных работ
	З 3.2.03	правила производственной санитарии
	З 3.2.04	правила чтения конструкторской и технологической документации
	З 3.2.05	технология производства деталей и изделий мебели из древесных материалов
	З 3.2.06	технология сборки изделий мебели из древесных материалов

3 3.2.07	технические характеристики и требования к качеству используемых древесных материалов
3 3.3.01	требования правил по охране труда и промышленной безопасности, электробезопасности при работе с электроинструментом
3 3.3.02	требования к организации рабочего места при выполнении столярных работ
3 3.3.03	правила производственной санитарии
3 3.3.04	ассортимент фурнитуры и крепежной арматуры, используемой для изготовления изделий мебели из древесных материалов
3 3.3.05	методы установки и регулировки крепежной арматуры и фурнитуры, используемой для изготовления изделий мебели из древесных материалов
3 3.4.01	требования правил по охране труда и промышленной безопасности, электробезопасности при работе с электроинструментом
3 3.4.02	требования к организации рабочего места при выполнении столярных работ
3 3.4.03	правила производственной санитарии
3 3.4.04	способы установки зеркальных и стекольных изделий на готовые изделия мебели из древесных материалов
3 3.5.01	методы регулировки фурнитуры и крепежной арматуры
3 3.5.02	правила чтения конструкторской и технологической документации по сборке изделий мебели
3 3.5.03	ассортимент фурнитуры и крепежной арматуры, используемой для изготовления изделий мебели из древесных материалов
3 3.5.04	способы устранения дефектов, обнаруженных при сборке и испытании сборочных узлов и изделий мебели из древесных материалов
3 3.5.05	требования правил по охране труда, промышленной и пожарной безопасности
3 3.5.06	требования к качеству готовых изделий мебели из древесных материалов

1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов 402

в том числе в форме практической подготовки 374ч.

Из них на освоение МДК.03.01 – 34ч.

в том числе самостоятельная работа – 0ч.
практики, в том числе учебная – 252ч.
производственная - 108ч.
Промежуточная аттестация – 8ч.

2. Структура и содержание профессионального модуля

2.1. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных и общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	В т.ч. в форме	Объем профессионального модуля, ак. час.					
				Обучение по МДК				Практики	
				Всего	В том числе			Промежуточная аттестация	Учебная
	Лабораторных и практических занятий	Самостоятельная работа							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОК 01 ОК 09 ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.3 ПК 3.4 ПК 3.5	Раздел 1. Технология сборочных работ	34	14	34	14	–	–	–	
	Учебная практика	252	25 2					252	
	Производственная практика	108	10 8						108
	Промежуточная аттестация (ПМ)	8		8			8		
	Всего:	402	37 4	42	14	–	8	252	108

2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ)

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия	Объем, акад. ч / в том числе в форме практической подготовки, акад ч	Код ПК, ОК	Код Н/У/З
1	2	3	4	5
Раздел 1. Технология сборочных работ		34/14		
МДК 03.01 Технология сборочных работ		34/14		
Тема 1.1. Правила безопасности труда и организация рабочего места при выполнении сборочных работ столярных изделий	Содержание	1	ОК 01 ОК 09 ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.4 ПК 3.3	Уо 01.01
	Основные положения по охране труда. Основы трудового законодательства при выполнении сборочных работ столярных и мебельных изделий. Виды сборочных работ при изготовлении столярных и мебельных изделий. Особенности организации рабочего места, требования безопасности труда, требования к спецодежде, индивидуальным защитным средствам. Причины травматизма. Организация работ по предотвращению производственных травм. Электробезопасность: поражение электрическим током. Пожарная безопасность: меры предупреждения пожаров. Оказание первой помощи при различных травмах.			Зо 01.01 Уо 09.01 Зо 09.03 У 3.1.01 У 3.1.02 З 3.1.01 З 3.1.02 З 3.1.03 У 3.2.01 У 3.2.02 З 3.2.01
	В том числе практических занятий	1		З 3.2.02 З 3.2.03
	Практическое занятие: Основные положения охраны труда, применяемые при выполнении сборочных работ столярных изделий. Виды травм, причины травматизма и составить перечень основных мероприятий по предупреждению травматизма.	1		У 3.3.01 У 3.3.02 У 3.3.03 З 3.3.01 З 3.3.02 З 3.3.03 У 3.4.01

				У 3.4.02 З 3.4.01 З 3.4.02 З 3.4.03
Тема 1. 2. Инструменты оборудование и инвентарь для производства стекольных работ	Содержание	1	ОК 01 ОК 09 ПК 3.1	Уо 01.01
	Инструменты для выполнения стекольных работ: измерительные, разметочные, режущие. Виды стеклорезов их конструкция, назначение. Тара для хранения и транспортировки стекла: контейнеры, ящики, пирамиды. Устройства для переноски, поддержки, установки стекла и стеклянных изделий: вакуум-присосы. Столбы для раскроя и резки стекла: конструкции, области применения. Подготовка, эксплуатация, хранение инструментов и приспособлений. Уход за инструментом. Контроль качества подготовки инструмента, приспособлений и оборудования для стекольных работ.			Уо 01.03 Уо 01.06 Уо 01.07 Уо 01.08 Уо 01.09 Зо 01.01 Зо 01.02 Зо 01.03 Зо 01.04 Зо 01.05 Зо 01.06
	В том числе практических занятий	2		Уо 09.01 Уо 09.04
	Практическое занятие: Инструмент и приспособления для резки стекла и зеркал.	2		Зо 09.03 Н 3.1.01 У 3.1.01 У 3.1.02 У 3.1.03 У 3.1.04 У 3.1.05 У 3.1.06 У 3.1.07 З 3.1.01 З 3.1.02 З 3.1.03 З 3.1.04 З 3.1.05 З 3.1.06

Тема 1.3. Технология резки стекла и зеркал, установки стекла, стеклопакетов и зеркал	Содержание	2	ОК 01 ОК 09 ПК 3.1	Уо 01.01 Уо 01.03 Уо 01.06 Уо 01.07 Уо 01.08 Уо 01.09 Зо 01.01 Зо 01.02 Зо 01.03 Зо 01.04 Зо 01.05 Зо 01.06 Уо 09.01 Уо 09.04 Зо 09.03 Н 3.1.01 У 3.1.01 У 3.1.02 У 3.1.03 У 3.1.04 У 3.1.05 У 3.1.06 У 3.1.07 З 3.1.01 З 3.1.02 З 3.1.03 З 3.1.04 З 3.1.05 З 3.1.06
	Назначение. Виды стекла и зеркал. Понятие стеклопакет, классификация, основные параметры и размеры. Типы и виды стеклопакетов. Требования к клееным стеклопакетам. ГОСТ 24866-99. Условные обозначения. Резка листового стекла и зеркал - способы разметки стекла; технология реки стекла, виды ломки стекла. Рациональный раскрой и определение размеров вырезаемого листа стекла. Карты раскроя. Подготовка стекла к раскрою и резке: очистка от пыли и грязи, просушка, прогрев и т.п. Резка зеркал и стекла по рисунку и по линейкам, приемы резания стекла по линейке. Резка стекла и зеркал с помощью электрического тока. Резка стекла с применением шаблонов. Виды шаблонов. Особенности резки по шаблону. Резка криволинейных очертаний. Оборудование и приспособления для резки стекла, инструмент для резки стекла и ломки. Снятие фасок и их полировка. Демонтаж стекол, подготовка изделия для вставки стекла. Техника безопасности при работе со стеклом.			
	В том числе практических занятий	2		
	Практическое занятие: Виды стеклопакетов, назначение составные части. Рабочее место для стекольных работ. Виды столов их назначение. Приёмы резки и ломки стекла. Безопасные приёмы работы при резке стекла	2		
Тема 1.4.	Содержание	2	ОК 01	Уо 01.01

Конструкционные элементы корпусной и встроенной мебели	Классификация мебели (по виду, по назначению, по конструкции); Составные элементы корпусной мебели: корпус, опоры, дверки, ящики, полки, задние стенки. Схемы типовых расположений стенок, дверок, расположение стяжки в соединяемых деталях. Столярная мебель из массива ценных пород.		ОК 09 ПК 3.2	Уо 01.03 Уо 01.06 Уо 01.07 Уо 01.08 Уо 01.09 Зо 01.01 Зо 01.02 Зо 01.03 Зо 01.04 Зо 01.05 Зо 01.06 Уо 09.01 Уо 09.04 Зо 09.03 Н 3.2.01 У 3.2.01 У 3.2.02 У 3.2.03 У 3.2.04 У 3.2.05 У 3.2.06 З 3.2.01 З 3.2.02 З 3.2.03 З 3.2.04 З 3.2.05 З 3.2.06 З 3.2.07
	В том числе практических занятий	2		
	Практическое занятие: Определение по эскизу проходных стенок, и видов установки дверок.	2		
Тема 1.5.	Содержание	2	ОК 01	Уо 01.01

Виды сборки мебели	Общая сборка изделий в стапеле. Стапель его назначение, организовывать рабочее место Общая сборка изделий на приводном конвейере. Общая сборка на рабочем или технологическом конвейере Схема сборки изделия корпусной мебели		ОК 09 ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.3 ПК 3.5	Уо 01.03 Уо 01.06 Уо 01.07 Уо 01.08 Уо 01.09
	В том числе практических занятий	2		Зо 01.01
	Практическое занятие: Составление схемы сборки мебели	2		Зо 01.02 Зо 01.03 Зо 01.04 Зо 01.05 Зо 01.06 Уо 09.01 Уо 09.04 Зо 09.03 Н 3.1.01 У 3.1.01 У 3.1.02 У 3.1.03 У 3.1.04 У 3.1.05 У 3.1.06 У 3.1.07 З 3.1.01 З 3.1.02 З 3.1.03 З 3.1.04 З 3.1.05 З 3.1.06 У 3.2.01 У 3.2.02 У 3.2.03 У 3.2.04 У 3.2.05

				У 3.2.06 З 3.2.01 З 3.2.02 З 3.2.03 З 3.2.04 З 3.2.05 З 3.2.06 З 3.2.07 У 3.3.01 У 3.3.02 У 3.3.03 З 3.3.01 З 3.3.02 З 3.3.03 З 3.3.04 З 3.3.05 У 3.5.01 У 3.5.02 У 3.5.03 У 3.5.04 У 3.5.05 З 3.5.01 З 3.5.02 З 3.5.03 З 3.5.04 З 3.5.05 З 3.5.06
Тема 1.6.	Содержание	2	ОК 01	Зо 01.01

Технология сборки корпусной мебели	<p>Технологический конвейер сборки корпусной мебели</p> <p>Этапы общей сборки мебели: Установка фурнитуры на детали мебели. (Собирать корпус мебельного изделия. Устанавливать опоры).</p> <p>Сборка каркаса; установка неподвижно соединяемых с ним узлов и деталей для устойчивости изделия; (Устанавливать задние стенки).</p> <p>Крепление к изделию дверок фасада, комплектация изделий полками и ящиками; внешнее оформление изделия.</p> <p>Навешивать и регулировать дверки изделия</p> <p>Контролировать качество сборки изделия.</p>		ОК 09 ПК 3.1	<p>Зо 01.02</p> <p>Зо 01.03</p> <p>Зо 01.04</p> <p>Зо 01.05</p> <p>Зо 01.06</p> <p>Зо 09.03</p> <p>З 3.1.01</p> <p>З 3.1.02</p> <p>З 3.1.03</p> <p>З 3.1.04</p> <p>З 3.1.05</p> <p>З 3.1.06</p>
	В том числе практических занятий	–		
Тема 1.7 Узловая сборка изделий	Содержание	2	ОК 01 ОК 09 ПК 3.1 ПК 3.2	<p>Зо 01.01</p> <p>Зо 01.02</p> <p>Зо 01.03</p> <p>Зо 01.04</p> <p>Зо 01.05</p> <p>Зо 01.06</p> <p>Зо 09.03</p> <p>З 3.1.01</p> <p>З 3.1.02</p> <p>З 3.1.03</p> <p>З 3.1.04</p> <p>З 3.1.05</p> <p>З 3.1.06</p> <p>З 3.2.01</p> <p>З 3.2.02</p> <p>З 3.2.03</p> <p>З 3.2.04</p> <p>З 3.2.05</p> <p>З 3.2.06</p> <p>З 3.2.07</p>
	<p>Понятие о сборке. Понятие о сборочных единицах, группах и изделиях. Принципы организации сборки столярных изделий.</p> <p>Узловая сборка и обработка сборочных единиц. Сборка рамочных конструкций, столярных изделий.</p> <p>Оборудование для узловой сборки изделий. Виды вайм и их назначение. Приспособления для выполнения сборочных работ.</p> <p>Шаблоны для разметки и выполнения индивидуальных сборочных работ. Технология изготовления шаблонов.</p>			
	В том числе практических занятий	–		

Тема 1.8 Технология изготовления и сборки дверных блоков	Содержание	2	ОК 01 ОК 09 ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.3 ПК 3.5	Уо 01.01
	<p>Типы, виды и назначение дверных блоков. Современные виды и дизайна дверных блоков. Технические условия на изготовление дверей.</p> <p>Технология изготовления дверных блоков с щитовыми полотнами. Технология изготовления дверных блоков с филёнчатым полотном и наплавом ДГ 21-9.</p> <p>Расчет размеров деталей, входящих в дверной блок. Расчет потребности пиломатериала на изготовление дверного блока в соответствии с нормами расхода. Составлять технологическую последовательность изготовления дверного блока на основании технической документации.</p> <p>Особенности технологии изготовления остекленной двери.</p> <p>Контроль качества изготовления, возможные дефекты, причины их возникновения и способы устранения.</p> <p>Оборудование для сборки дверного блока. Организация рабочего места для сборки, предварительная сборка дверного полотна.</p> <p>Подгонка деталей по уровню и правилу диагонали.</p> <p>Выявление и устранение допущенных дефектов в предварительной сборке изделия.</p> <p>Фрезерование внутреннего профиля под филёнки (стекло).</p> <p>Окончательная сборка дверного блока (коробки и дверного полотна на клей и т.п.).</p> <p>Организация рабочего места для установки дверного блока, демонтаж старого дверного блока. Зачистка проёма дверного блока, подготовка под запенивание. Установка дверного блока по уровню на клинья, ригеля, установка распорок в коробке.</p> <p>Установленного дверного блока, смачивание проёма под пену водой, запенивание. Навешивание дверного полотна в коробку, установка замка и других приборов. Производить контроль качества работы по установке дверного блока.</p>			Уо 01.03 Уо 01.06 Уо 01.07 Уо 01.08 Уо 01.09 Зо 01.01 Зо 01.02 Зо 01.03 Зо 01.04 Зо 01.05 Зо 01.06 Уо 09.01 Уо 09.04 Зо 09.03 Н 3.1.01 У 3.1.01 У 3.1.02 У 3.1.03 У 3.1.04 У 3.1.05 У 3.1.06 У 3.1.07 З 3.1.01 З 3.1.02 З 3.1.03 З 3.1.04 З 3.1.05 З 3.1.06 Н 3.2.01 У 3.2.01
В том числе практических занятий		3		У 3.2.02

	Составление спецификации дверного блока в соответствии с дизайном.	1		У 3.2.03
	Составление технологической карты на изготовление детали.	1		У 3.2.04
	Составление общей схемы технологического процесса.	1		У 3.2.05
	Выполнение расчёта размеров деталей дверного блока.			У 3.2.06
				З 3.2.01
				З 3.2.02
				З 3.2.03
				З 3.2.04
				З 3.2.05
				З 3.2.06
				З 3.2.07
				Н 3.3.01
				У 3.3.01
				У 3.3.02
				У 3.3.03
				З 3.3.01
				З 3.3.02
				З 3.3.03
				З 3.3.04
				З 3.3.05
				Н 3.5.01
				У 3.5.01
				У 3.5.02
				У 3.5.03
				У 3.5.04
				У 3.5.05
				З 3.5.01
				З 3.5.02
				З 3.5.03
				З 3.5.04
				З 3.5.05
				З 3.5.06
Тема 1.9	Содержание	2	OK 01	Уо 01.01

Технология изготовления и сборки оконных блоков	<p>Типы, виды и назначение оконных блоков. Современные виды и дизайн оконных блоков. Технические условия на изготовление окон.</p> <p>Технология изготовления оконных блоков с отдельными переплетами. Технология изготовления оконных блоков со спаренными переплетами.</p> <p>Расчет размеров деталей, входящих в оконный блок. Расчет потребности пиломатериала на изготовление оконного блока.</p> <p>Выполнение чертежа.</p> <p>Выбирать справочную и техническую информацию</p> <p>Пользоваться справочной и технической документацией</p> <p>Проводить расчет потребности материалов на изготовление изделия, в соответствии с нормами расхода</p> <p>Составлять технологическую последовательность изготовления дверного блока на основании технической документации</p> <p>Технология предварительной (узловой) сборки в ручную и в сборочных ваймах, виды сборочных соединений. Приемы промежуточной обработки деталей и узлов. Приемы установки крепежной арматуры, фурнитуры, стекольных изделий, зеркал на столярные и мебельные изделия.</p>		<p>ОК 09</p> <p>ПК 3.1</p> <p>ПК 3.2</p> <p>ПК 3.4</p> <p>ПК 3.5</p>	<p>Уо 01.03</p> <p>Уо 01.06</p> <p>Уо 01.07</p> <p>Уо 01.08</p> <p>Уо 01.09</p> <p>Зо 01.01</p> <p>Зо 01.02</p> <p>Зо 01.03</p> <p>Зо 01.04</p> <p>Зо 01.05</p> <p>Зо 01.06</p> <p>Уо 09.01</p> <p>Уо 09.04</p> <p>Зо 09.03</p> <p>Н 3.1.01</p> <p>У 3.1.01</p> <p>У 3.1.02</p> <p>У 3.1.03</p> <p>У 3.1.04</p> <p>У 3.1.05</p> <p>У 3.1.06</p> <p>У 3.1.07</p> <p>З 3.1.01</p> <p>З 3.1.02</p> <p>З 3.1.03</p> <p>З 3.1.04</p> <p>З 3.1.05</p> <p>З 3.1.06</p> <p>Н 3.2.01</p> <p>У 3.2.01</p> <p>У 3.2.02</p> <p>У 3.2.03</p> <p>У 3.2.04</p>
	В том числе практических занятий	2		
	Составление спецификации оконного блока в соответствии с чертежом и дизайном.	2		

				У 3.2.05 У 3.2.06 З 3.2.01 З 3.2.02 З 3.2.03 З 3.2.04 З 3.2.05 З 3.2.06 З 3.2.07 Н 3.4.01 У 3.4.01 У 3.4.02 У 3.4.03 З 3.4.01 З 3.4.02 З 3.4.03 З 3.4.04 З 3.4.05 Н 3.5.01 У 3.5.01 У 3.5.02 У 3.5.03 У 3.5.04 У 3.5.05 З 3.5.01 З 3.5.02 З 3.5.03 З 3.5.04 З 3.5.05 З 3.5.06
Тема 1.10	Содержание	4	ОК 01	Зо 01.01

Технология изготовления лестниц	<p>Типы, виды и назначение лестниц. Современные виды дизайна деревянных лестниц. Технические условия на изготовление лестниц.</p> <p>Технологические параметры проектирования лестниц.</p> <p>Составлять технологическую последовательность изготовления лестницы. Технология изготовления лестниц (прямых и с поворотом ¼)</p> <p>Расчет размеров деталей лестницы. Выполнение чертежа. Расчет потребности пиломатериала на изготовление лестницы.</p> <p>Предварительная сборка, выявление и устранение допущенных дефектов, демонтаж. Упаковка. Транспортировка деталей на место установки.</p> <p>Организация рабочего места для установки лестницы. Сборка узлов, сборочных единиц на месте установки лестницы.</p> <p>Зачистка проёма для установки лестницы. Установка лестницы.</p> <p>Контроль качества изготовления, возможные дефекты, причины их возникновения и способы устранения</p>		<p>ОК 09</p> <p>ПК 3.1</p> <p>ПК 3.2</p> <p>ПК 3.3</p> <p>ПК 3.5</p>	<p>Зо 01.02</p> <p>Зо 01.03</p> <p>Зо 01.04</p> <p>Зо 01.05</p> <p>Зо 01.06</p> <p>Зо 09.03</p> <p>З 3.1.01</p> <p>З 3.1.02</p> <p>З 3.1.03</p> <p>З 3.1.04</p> <p>З 3.1.05</p> <p>З 3.1.06</p> <p>З 3.2.01</p> <p>З 3.2.02</p> <p>З 3.2.03</p> <p>З 3.2.04</p> <p>З 3.2.05</p> <p>З 3.2.06</p> <p>З 3.2.07</p> <p>З 3.3.01</p> <p>З 3.3.02</p> <p>З 3.3.03</p> <p>З 3.3.04</p> <p>З 3.3.05</p> <p>З 3.5.01</p> <p>З 3.5.02</p> <p>З 3.5.03</p> <p>З 3.5.04</p> <p>З 3.5.05</p> <p>З 3.5.06</p>
	В том числе практических занятий	—		
Учебная практика Виды работ		252		<p>Н 3.1.01</p> <p>Н 3.2.01</p> <p>Н 3.3.01</p>

<p>Организация рабочего места стекольщика в соответствии с условиями производства работ и требованиями охраны труда</p> <p>Подготовка оборудования, инструментов и приспособлений в соответствии с техническим заданием по устройству конструкций из профильного стекла и стеклоблоков</p> <p>Устройство конструкций из стеклоблоков и стеклопрофилита</p> <p>Контроль качества выполненных работ, выявление и устранение дефектов</p> <p>Учебная практика</p> <p>Виды работ</p> <p>Организация рабочего места в соответствии с выполняемой работой</p> <p>Выполнение работ по поперечному пиленю заготовок деталей по длине с припуском на дальнейшую обработку.</p> <p>Раскрой, необрезных доск, опилование с припуском на дальнейшую обработку.</p> <p>Выполнение работ по продольному пиленю заготовок деталей по ширине с припуском на дальнейшую обработку.</p> <p>Фрезерование заготовок деталей изделия по пласти и кромке.</p> <p>Фрезерование заготовок деталей в размер по толщине.</p> <p>Фрезерование заготовок деталей в размер по ширине.</p> <p>Профильное фрезерование, отбирать четверть, выбирать пазы.</p> <p>Выполнение работы по зарезке шипов и проушин.</p> <p>Изготовление штапика.</p> <p>Шлифование всех деталей оконного блока.</p> <p>Сборка рам, подгонка детали, устранение дефектов.</p> <p>Резака стекла.</p> <p>Шлифование створок рам.</p> <p>Подгонка и установка створки рам в коробки.</p> <p>Установка оконной фурнитуру.</p> <p>Шлифовка рам.</p> <p>Установка стекла в четверть на штапик</p> <p>Установка оконного блока в проёмы.</p> <p>Контролировать качество функционирования оконного блока и выполненной работы.</p> <p>Учебная практика на реальных объектах</p> <p>Виды работ</p>			<p>Н 3.4.01</p> <p>Н 3.5.01</p>
--	--	--	---------------------------------

<p>Организация рабочего места в соответствии с выполняемой работой</p> <p>Выполнение поперечного пиления заготовок деталей по длине с припуском на дальнейшую обработку</p> <p>Выполнение работы по раскрою, необрезной доски, опилование обзол с припуском на дальнейшую обработку</p> <p>Выполнение продольного пиления заготовок деталей по ширине с припуском на дальнейшую обработку.</p> <p>Фрезерование заготовок деталей изделия по пласти и кромке. Фрезерование заготовок деталей в размер по толщине. Фрезерование заготовок деталей в размер по ширине.</p> <p>Профильное фрезерование, отбирать четверть, выбирать пазы.</p> <p>Зарезка шипов и проушин.</p> <p>Изготовление штапика.</p> <p>Шлифование всех деталей оконного блока.</p> <p>Сборка рам, подгонка деталей, устранение дефектов.</p> <p>Резака стекла.</p> <p>Шлифовка створок рам.</p> <p>Подгонка и установка створок рам в коробки</p> <p>Установка оконной фурнитуры.</p> <p>Шлифовка рам.</p> <p>Подгонка и установка рамы в коробки</p> <p>Установка оконной фурнитуры.</p> <p>Установка стекла в четверть на штапик.</p> <p>Установка оконного блока в проёмы.</p> <p>Контроль качества функционирования оконного блока и выполненной работы.</p> <p>Изучение нового эл. обрудовании фирмы Festool .</p> <p>Отработка приёмов работы наоборудовании.</p>			
<p>Производственная практика</p> <p>Виды работ</p> <p>Использование электроинструмента при сборке изделий из древесины и древесных материалов</p> <p>Установка стекольных изделий и зеркал на изделия из древесины и древесных материалов</p>	108		<p>Н 3.1.01</p> <p>Н 3.2.01</p> <p>Н 3.3.01</p> <p>Н 3.4.01</p> <p>Н 3.5.01</p>

Промежуточная аттестация	8		
Всего	402		

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинет «Технология сборочных работ», оснащенный в соответствии с п. 6.1.2.1 образовательной программы по профессии 35.01.28 Мастер столярного и мебельного производства.

Лаборатория «Столярные и мебельные работы», оснащенная в соответствии с п. 6.1.2.3 образовательной программы по профессии 35.01.28 Мастер столярного и мебельного производства.

Мастерская «Производство мебели», оснащенная в соответствии с п. 6.1.2.4 образовательной программы по данной профессии 35.01.28 Мастер столярного и мебельного производства.

Оснащенные базы практики в соответствии с п. 6.1.2.5 образовательной программы по профессии 35.01.28 Мастер столярного и мебельного производства.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации имеет печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы для использования в образовательном процессе.

3.2.1. Основные печатные издания

Ивилян И.А. Технология плотничных, столярных, стекольных и паркетных работ. Практикум: учеб. Пособие для студ. учреждений сред. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2018.- 256 с.

Лукаш, А.А. Основы конструирования изделий из древесины. Дизайн корпусной мебели: Учебное пособие [Электронный ресурс] : учеб. пособие / А.А. Лукаш. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург: Лань, 2018. — 132 с.

Степанов Б.А. Выполнение столярных работ. Учебник для студ. учреждений сред. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2018.- 288 с.

Глебов И.Т. Энциклопедия деревообработки. Учебное пособие. – СПб.: Издательство «Лань», 2018.-392 с.

Волынский В.Н. Технология клееных материалов. Учебное пособие. – СПб.: Издательство «Лань», 2018.-320 с.

Барabanщиков Ю.Г. Строительные материалы и изделия: учебник для студентов среднего профессионального образования. - М.: Издательский центр «Академия», 2020.

3.2.2. Дополнительные источники

ГОСТ 13025.1-13025.4 «Мебель бытовая. Функциональные размеры».

ГОСТ 21400-80 «Производство мебельное. Продукция. Термины и определения».

ГОСТ 7016–82 «Древесина. Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики».

ГОСТ 16371- 93 « Мебель. Общие технические условия».

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
ПК 3.1 Осуществлять подготовку материалов, рабочего места, оборудования и инструментов, необходимых для сборки изделий из древесины и древесных материалов	Демонстрация знаний и умений подготовки материалов, рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования, необходимых для сборки изделий из древесины и древесных материалов	Экспертное наблюдение и оценивание знаний и умений на теоретических занятиях и практических занятиях.
ПК 3.2 Производить сборку узлов, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов	Демонстрация знаний и умений производить сборку узлов, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов	Экспертное наблюдение и оценивание знаний и умений на теоретических занятиях и практических занятиях.
ПК 3.3 Устанавливать крепежную арматуру и фурнитуру на изделия из древесины и древесных материалов	Демонстрация знаний и умений устанавливать крепежную арматуру и фурнитуру на изделия из древесины и древесных материалов	Экспертное наблюдение и оценивание знаний и умений на теоретических занятиях и практических занятиях.
ПК 3.4 Устанавливать стекольные изделия и зеркала на изделия из древесины и древесных материалов	Демонстрация знаний и умений устанавливать стекольные изделия и зеркала на изделия из древесины и древесных материалов	Экспертное наблюдение и оценивание знаний и умений на теоретических занятиях и практических занятиях.
ПК 3.5 Проверять точность и качество	Демонстрация знаний и умений выполнения проверки точности и	Экспертное наблюдение и

сборки изделий, работу всех составных элементов изделия	качества сборки изделий, работу всех составных элементов изделия	оценивание знаний и умений на теоретических занятиях и практических занятиях.
ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Сформированность умения распознавать, анализировать задачу (проблему), определять этапы решения задач.	Экспертное наблюдение и оценивание умений на теоретических занятиях и практических занятиях.
ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Сформированность умения пользоваться профессиональной документацией	Экспертное наблюдение и оценивание умений на теоретических занятиях и практических занятиях.